



Mármol
tecnológico

EL MÁRMOL SIN LÍMITES

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

COMPAC
THE SURFACES COMPANY



1

THE SURFACES COMPANY

2

¿Qué es el mármol tecnológico?

Ventajas competitivas

Recomendaciones de uso



3

LA COLECCIÓN

COLORES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

4

Certificaciones







THE SURFACES COMPANY

1



COMPAC es la compañía europea pionera en la fabricación y comercialización de superficies de mármol tecnológico y cuarzo compactado mediante la tecnología engineered stone.

Fundada en 1975 en un pequeño pueblo de Valencia (España), esta pequeña empresa familiar ha ido creciendo continuamente hasta convertirse en la actualidad en una relevante compañía internacional con centros de producción en España y Portugal y presencia en los 5 continentes a través de almacenes propios y una red de más de 250 distribuidores asociados.

Una compañía con una arraigada cultura de innovación tecnológica orientada a satisfacer no solo las necesidades funcionales de la construcción y el hábitat sino a la consecución de espacios más personales, atractivos y saludables.

Esta búsqueda del bienestar cotidiano y de la expresión de la capacidad creativa de las personas marca la línea de investigación emprendida por COMPAC en los últimos tiempos y que se puede definir con una única palabra: **SOSTENIBILIDAD.**

Continuamos un camino emprendido desde la concepción de la empresa y que forma parte de su personalidad: el reciclaje de materiales mediante innovaciones tecnológicas para elaborar un producto de calidad que mejore las características y prestaciones del producto de origen sin perder sus valores naturales.





¿Qué es el mármol tecnológico?

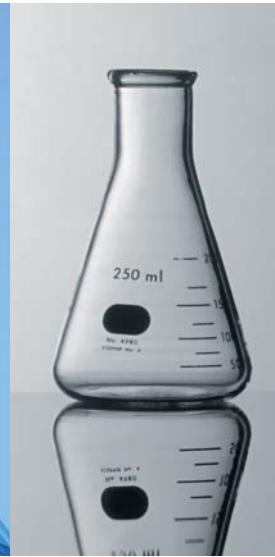
2

El mármol tecnológico

es un producto avanzado compuesto entre un **91** y un **96%** por **mármol natural** al que se le añaden resinas y otros productos ligantes para, mediante una avanzada tecnología denominada **engineered stone** basada en la vibrocompresión al vacío, conseguir un producto que mejora la piedra natural manteniendo su esencia y mejorando sustancialmente sus propiedades funcionales y sus posibilidades decorativas.







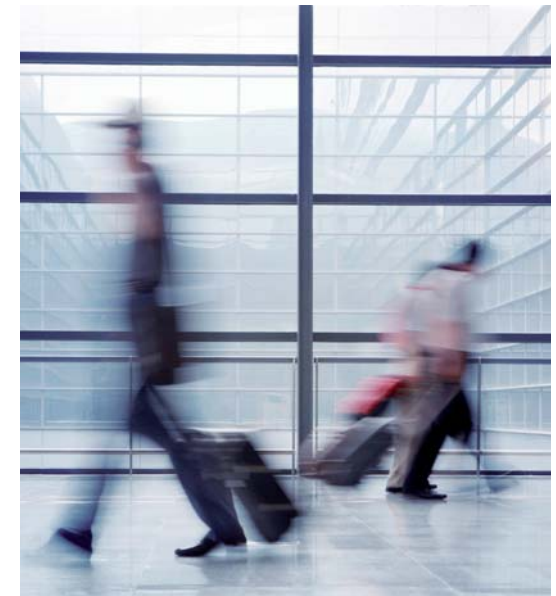
VENTAJAS COMPETITIVAS



El mármol tecnológico nace de una visión avanzada de las limitaciones de la piedra natural para su uso en la construcción moderna motivada por su falta de homogeneidad y su escasez como materia prima.

La intensa explotación de las canteras y la gran cantidad de residuos no aprovechables que provocaba su extracción son el origen de búsqueda de un producto avanzado capaz de expresar las nuevas e innovadoras ideas estéticas y funcionales de la arquitectura moderna y de ser respetuoso con el medio ambiente.

Este producto contemporáneo e innovador es el mármol tecnológico de COMPAC, con el cual se pueden diseñar proyectos únicos y personalizados basados en los gustos y necesidades del usuario final.







Los especialistas prefieren el mármol tecnológico COMPAC por sus características y calidad:



Con una dureza similar a la de la piedra natural, su resistencia a los impactos y roturas es mucho mayor gracias a su superior flexibilidad.



Es un producto más ligero y por lo tanto más fácil de transportar, manipular y mecanizar.



Su porosidad es prácticamente nula, con lo cual la absorción de agua u otros líquidos es mínima, consiguiendo un producto higiénico fácil de limpiar y mantener.



A diferencia de la piedra natural, el mármol tecnológico es homogéneo, pudiéndose aplicar en grandes superficies sin que se observen cortes ni diferencias de tonalidad.



Al igual que las piedras naturales, el mármol tecnológico se puede pulir, manteniendo por más tiempo su brillo y apariencia original.



Es un producto versátil en colores, texturas, formatos y aplicaciones, pudiéndose utilizar en suelos, paredes, encimeras de baño, fachadas, escaleras, chimeneas, marcos de puertas...



Recomendaciones de uso

Por sus especiales características y durabilidad, el mármol tecnológico es adecuado para su utilización como alternativa avanzada a la piedra natural o a otros materiales de construcción en un gran número de aplicaciones:



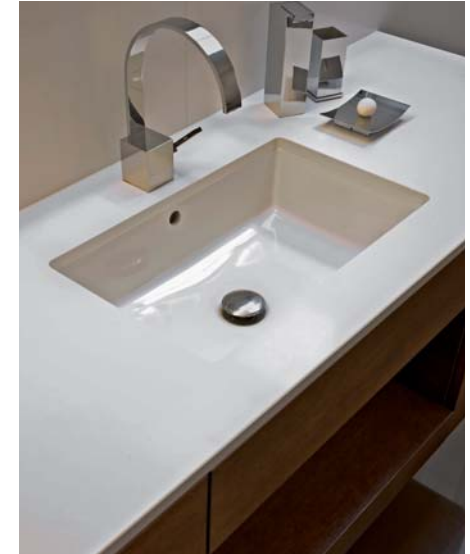
En superficies de alto tránsito (aeropuertos, estaciones, centros comerciales, edificios públicos...) donde su homogeneidad, resistencia, facilidad de mantenimiento y posibilidades decorativas encuentran el lugar adecuado para demostrar sus cualidades.



Es un producto de alto rendimiento tanto para su utilización en interior como en exterior, pues mantiene sus cualidades incluso en condiciones climáticas extremas.



Su versatilidad y facilidad de manipulado lo convierten en el producto ideal para aplicar y combinar en escalones, remates de chimeneas, puertas y ventanas, recubrimiento de columnas, tapas de muebles y otras muchas aplicaciones que permiten desarrollar proyectos decorativos sin más límite que la imaginación.



Por su alta capacidad decorativa y prácticamente nula porosidad, es muy recomendable para su uso en el hogar, especialmente en baños, tanto como pavimento, revestimiento de paredes o encimeras.





LA COLECCIÓN

La gran variedad de colores, texturas, formatos y acabados del mármol tecnológico COMPAC permiten diseñar ambientes altamente decorativos y funcionales. Su facilidad de manipulado y versatilidad permiten todo tipo de combinaciones y figuras tanto en grandes espacios diáfanos como en pequeños rincones domésticos.

Inspiradas en las últimas tendencias decorativas, las diferentes líneas de producto se adaptan a todo tipo de espacios y ambientes, desde los más vanguardistas hasta los que mantienen la esencia del clasicismo.











Suelo y
zócalo inferior:
BEIGE FARAYA

Pared y encimera:
WHITE FARAYA

Columna y
zócalo superior:
CARAMELO PULIDO

Banco:
**CARAMELO
ABUJARDADO**









Suelo y escalera:
WHITE FARAYA

Barra y pared:
BEIGE FARAYA

Pared estante:
BLANCO MICRO





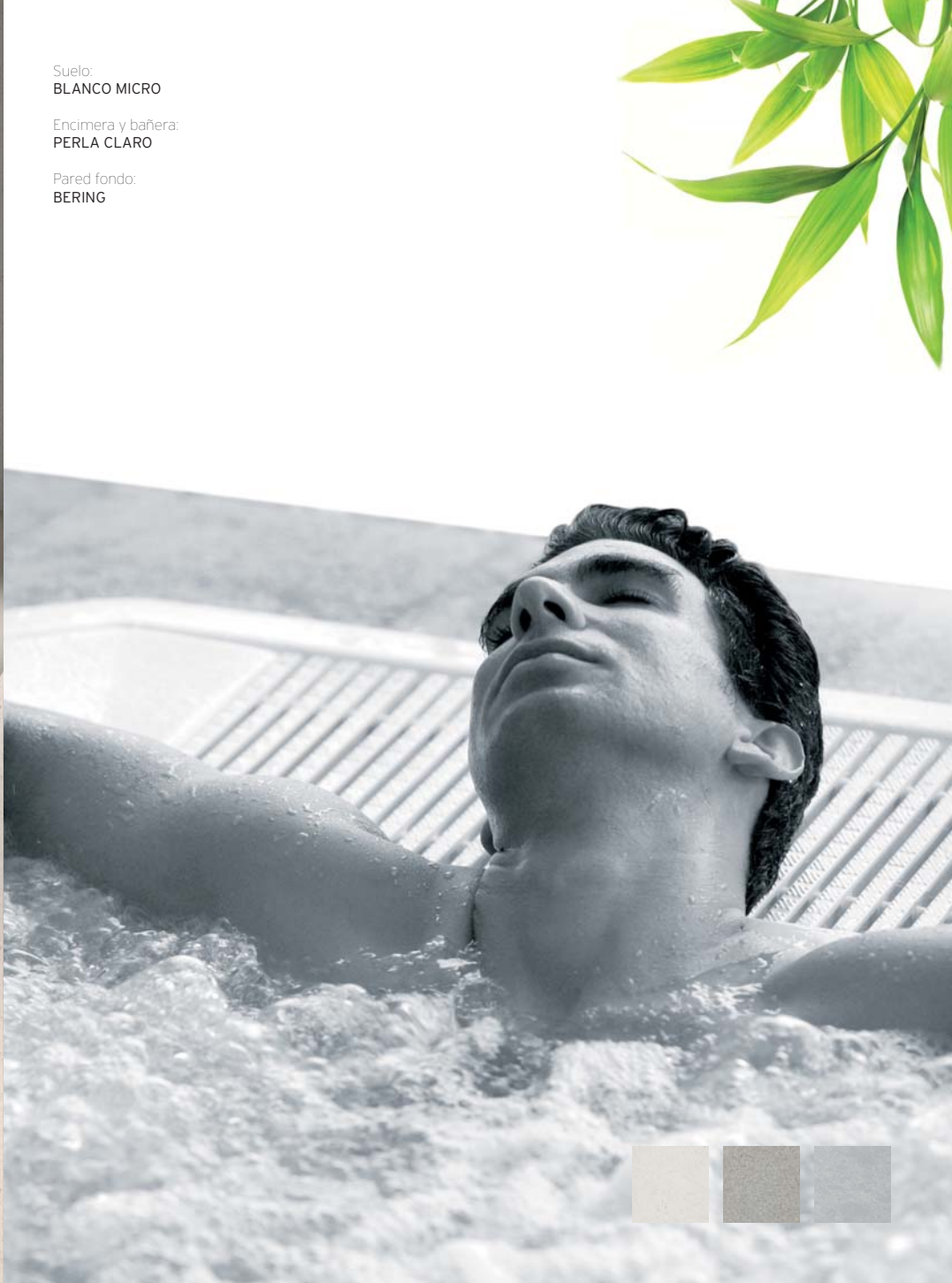




Suelo:
BLANCO MICRO

Encimera y bañera:
PERLA CLARO

Pared fondo:
BERING

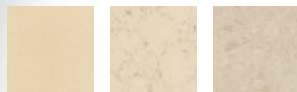




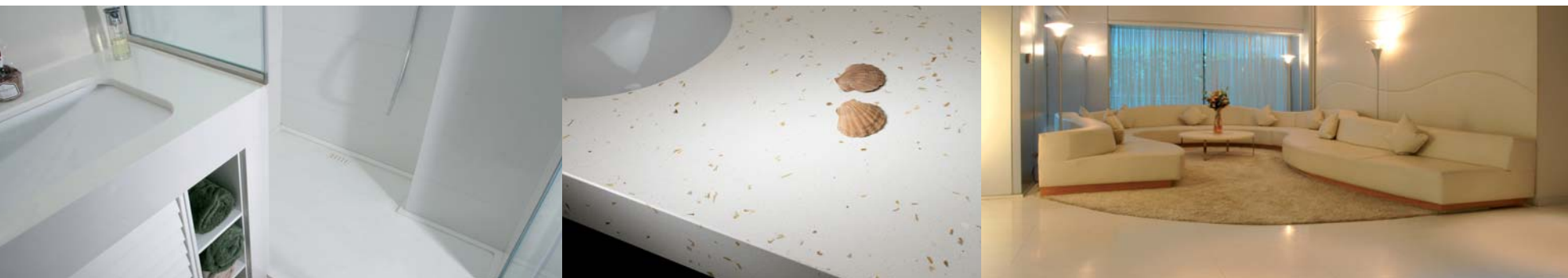
Murete separador:
NUBIA FOG

Paredes:
CREMA VALENCIA

Suelo y encimera:
CREMA ALTEA

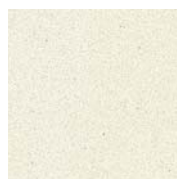




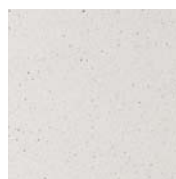


COLORES

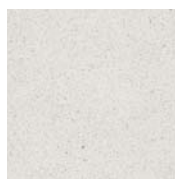
- * PULIDO**
- M MATE**
- A ABUJARDADO***
- S SILKEN***
- O OVO**
- F COLORES DISPONIBLES PARA USO EN FACHADAS**



MICRO THASSOS



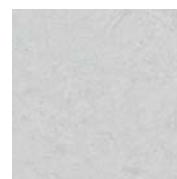
AFIÓN



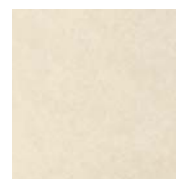
BLANCO MICRO



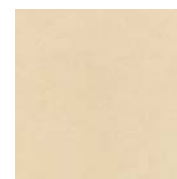
FIDJI



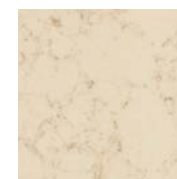
WHITE FARAYA



PANAMÁ



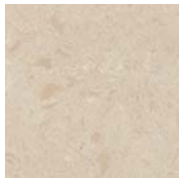
CREMA ALTEA



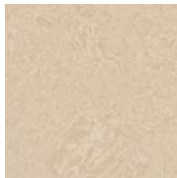
CREMA VALENCIA



* Sólo en espesores de 20 y 30 mm.



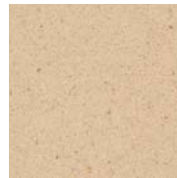
NUBIA FOG



BEIGE FARAYA



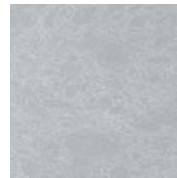
NACARADO



MARFIL STONE



CARAMELO



BERING



PERLA CLARO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



acabados

✱ PULIDO, acabado en brillo.



M MATE, acabado mate.



A ABUJARDADO, acabado rugoso.



S SILKEN, textura suave y rugosa.



○ OVO, imita la textura del huevo.



Dimensiones

FORMATOS ESTÁNDAR

60 x 7 cm

60 x 40 cm

60 x 60 cm

Medida útil del tablero
306 x 123 cm

Espesores estandarizados:
12 mm, 20 mm y 30 mm según
aplicación y formato.

FORMATO AVANT-GARDE EL FORMATO GRANDE

100 x 30 cm

COMPAC THE SURFACES COMPANY
ha creado AVANT-GARDE, un formato
más grande que ofrece unos
resultados espectaculares. Consulte
todas las líneas, colores y acabados
de mármol tecnológico disponibles en
formato AVANT-GARDE.

Cantos



Ref. 01:
CANTO REDONDO



Ref. 02:
CANTO PULIDO Y BISELADO



Ref. 03:
CANTO MEDIA CAÑA

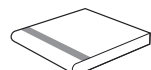


Ref. 04:
CANTO NARIZ DE TORO

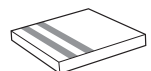


Ref. 05:
CANTO PECHO DE PALOMA

Aplicaciones con
Carborundum®
para escaleras y
rampas



Canto redondo
con 1 tira de carborundum



Canto pulido y biselado
con 2 tiras de carborundum

Acabados

- PULIDO**
acabado en brillo
- MATE**
acabado mate
- ABUJARDADO***
acabado rugoso
- SILKEN***
textura suave y rugosa
muy agradable
- OVO**
imita la textura del
huevo

* Sólo en espesores
de 20 y 30 mm.

Aplicaciones

PAVIMENTOS
REVESTIMIENTOS
ESCALERAS
ENCIMERAS DE BAÑO
CENEFAS
MARCOS DE PUERTAS
Y VENTANAS
COLUMNAS
CHIMENEAS
MUEBLES, ETC

USO EN FACHADAS

**NO RECOMENDADO
SU USO EN
ENCIMERAS DE
COCINA**

Principales ventajas



Mínima absorción de
agua



Más ligero: ahorro en
el transporte y fácil
colocación



Elevada resistencia al
impacto y a la flexión



Resistencia al fuego
catalogada como A2
(euroclases)



Colocación con
cemento cola



Bajo coste de
mantenimiento y fácil
limpieza



Grandes formatos y
piezas a medida



Mármol tecnológico:
91-96% de mármol
natural al que se añaden
resinas y otros productos
ligantes



Se puede pulir tras un uso
intenso recuperando su
brillo original

Toma de medidas

Plantillas

La toma de medidas de algunas
piezas es compleja. Por ello, se
recomienda la utilización de
plantillas para garantizar la correcta
producción de la pieza.

Escaleras

En las escaleras se aconseja envíen
plantillas para la ejecución de las
siguientes piezas:

- Huellas de rellanos compensados.
- Huella especial de arranque de
escalera.
- Tabica con piloto (mandar piloto,
o plantilla de su sección).

Aplacados

En los aplacados de pilares
circulares irregulares, plantilla en
negativo de su sección.

Transporte

Los tableros se colocan en los
camiones con la ayuda de una grúa,
depositando el grupo de piezas
inclinadas en sentido longitudinal
del camión. Los soportes del reposo
de las piezas simulan una doble A
pegada por la base. Para evitar que
las caras con el acabado sufran
algún deterioro durante el
transporte, se protege el material
con una lámina de polietileno y
unas tiras de cera protectora.

Para el transporte en contenedores
se colocan las piezas de pie y se
sujetan con un paletizado especial
para tableros. También es posible
utilizar el mismo sistema que para
el transporte en camiones.

Packing list

FORMATO (cm)	Espesor (mm)	Peso x m ² (kg)	Piezas x caja	m ² x caja	kg x caja	Cajas x palet	m ² x palet	Peso palet	Palets x 20' contenedor
60 x 40	12	31	4	0,96	30	28	26,88	833	29
60 x 60	12	31	4	1,44	45	28	40,32	1.250	19
RODAPIÉ (cm)	Espesor (mm)	Peso x ML (kg)	Piezas x caja	ML x caja	kg x caja	Cajas x palet	ML x palet	Peso palet	
60 x 7	12	2	15	9	20	56	504	1.200	

TABLEROS x 20' CONTENEDOR

Espesor	20 mm	30 mm
Tableros	102	64

El peso del cartón de las cajas y de la madera de los palets ya está incluido.
Pesos aproximados.

Colores

	PULIDO *	MATE M	ABUJARDADO A	SILKEN S	OVO O	FACHADAS F
MICRO THASSOS	■	■	□	□	■	□
AFIÓN	■	■	□	□	■	□
BLANCO MICRO	■	■	□	□	■	□
FIDJI	■	■	□	□	■	□
WHITE FARAYA	■	■	□	□	■	
PANAMÁ	■	■	□	□	■	
CREMA ALTEA	■	■	□	□	■	□
CREMA VALENCIA	■	■	□	□	■	□
NUBIA FOG	■	■	□	□	■	
BEIGE FARAYA	■	■	□	□	■	□
NACARADO	■	■	□	□	■	□
MARFIL STONE	■	■	□	□	■	□
CARAMELO	■	■	□	□	■	□
BERING	■	■	□	□	■	□
PERLA CLARO	■	■	□	□	■	□

■ Todos los espesores

□ Sólo en 20 y 30 mm de espesor

□ Utilizable en fachadas

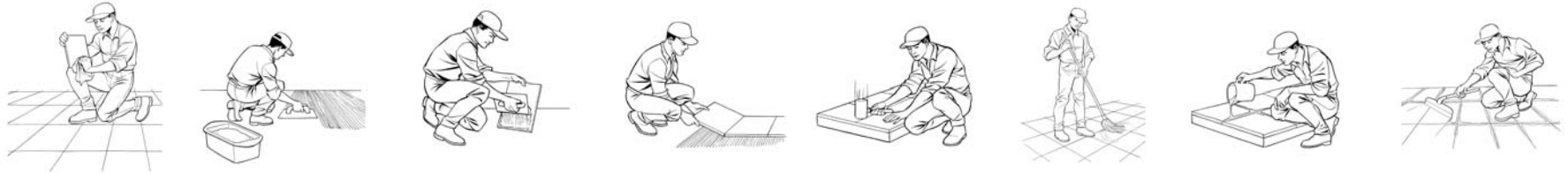
Normas de colocación y mantenimiento.

Colocación de pavimento con cemento cola en superficies de mármol tecnológico

Deben seguirse las instrucciones del fabricante del cemento cola en cuanto a dosificación de agua y tiempo que debe estar la mezcla preparada. Recomendamos, según la Normativa Europea en materia de adhesivos (prEN 12004), la utilización de adhesivos a Base de Cemento CLASE C2F (adhesivo cementoso (C), mejorado (2)) tipo F55 Cermono Rápido de CERCOL Pegoland fast fluido del grupo Puma, Granirapid de MAPEI entre otros. Existen marcas especializadas en material especial para rellenar las juntas de dilatación.

En caso de colocación en zonas donde el material esté sometido a elevada carga térmica deberán utilizarse colas de la clase R2. Para colocación sobre soportes especiales (cerámica y yeso) habrá que elegir un material de agarre apropiado para la colocación sobre dicho soporte.

El no cumplimiento de estas normas de colocación y mantenimiento exime al fabricante de toda responsabilidad, por uso impropio o imperfecta colocación.



Normas de colocación

A Para la colocación de mármol tecnológico hay que tener en cuenta que la humedad contenida en el soporte ha de ser inferior al 2%. En caso de superar este valor, es necesaria la impermeabilización adecuada del soporte.

B Tanto las baldosas como la base del suelo deben estar limpias, secas y sin polvo. Se limpiarán grasas, pinturas y contaminantes. La planimetría del soporte no debe tener variaciones (arena + resina + cemento).

C Nivelar el suelo con pasta niveladora. Colocar el cemento cola sobre el suelo, con llana dentada, con un espesor aproximado de 10 mm.

D Colocar el cemento cola en el reverso de la baldosa, con llana dentada de 6 a 8 mm (doble encolado).

E Colocar las baldosas una detrás de otra, dejando juntas de dilatación cada 40 m².

Además dejar siempre una junta de dilatación perimetral de 5 mm y al menos 2 mm de junta entre baldosas.

En caso de colocación en exteriores la junta mínima entre baldosas deberá ser de al menos 5 mm y las juntas de partición deberán realizarse cada 30 metros cuadrados. Para la colocación de baldosa de formato mayor al estándar deberán incrementarse las juntas de forma proporcional a la dimensión de las piezas.

F Golpear con mazo de goma la baldosa de tal forma que quede totalmente pegada al 100% al mortero.

G Limpiar el mortero base o el material que rebese por las juntas con mocho humedecido, antes de poner la lechada.

H Aplicar a las 24/48 horas lechada de cemento blanco, (BL V 22,5 UNE 80305 96). Para rellenar las juntas entre baldosas utilizar cementos de rejunte conforme a la norma UNE EN 13888. Existen en el mercado cementos de rejunte coloreados que pueden ser utilizados para tal fin.

I Limpiar completamente los restos de lechada que quedan sobre la baldosa inmediatamente.

NO COLOCAR EL PAVIMENTO SIN JUNTAS.

Normas de mantenimiento

Diariamente

Absorción mediante aspiradora de arenilla introducida por el tránsito. Limpieza mediante mopa del polvo superficial.

Limpieza de manchas mediante paño húmedo sin detergentes.

Periódicamente

Aplicación mediante enceradora de un vitrificado tipo Nilfisk BB.2N o Caselli x-2, seguido de una mano de brillo y acabado con Nilfisk BB.3 o similar.

En función de la intensidad de uso y del estado de conservación se procederá a un decapado y desincrustado con pulidora a base de disco conformado de viruta de aluminio, aplicando sucesivamente las siguientes manos: decapado y desincrustado con Nilfisk BB.1 o Caselli X-1. Vitrificado, brillo y acabado según lo descrito anteriormente.

Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ENSAYO	UNIDADES	VALORES TÍPICOS
REACCIÓN AL FUEGO (EUROCLASES)	EUROCLASES UNE-EN-ISO 9239-1:2002 e ISO 1716:2002	EUROCLASES	A2fl s1
COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA	UNE EN 14617-11:2006 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación del coeficiente de dilatación térmica.	°C-1	14,8-26,4x10e-6
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	UNE EN 14617-2:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la resistencia a la flexión.	MPa	24,3 -30,1
RESISTENCIA AL IMPACTO	UNE EN 14617-9:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la resistencia al impacto.	J	3-6
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO	UNE EN 14231:2004 Método de ensayo para piedra natural. Determinación de la resistencia al deslizamiento mediante el péndulo de fricción.	USRV	Pulido: 5-6 húmedo / 44-60 seco Mate: 10 húmedo / 55 seco Abujardado: 48 húmedo / 80 seco Silken: 21 húmedo / 55 seco
ABSORCIÓN DE AGUA	UNE EN 14617-1:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la densidad aparente y absorción de agua.	%	0,041-0,105
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	UNE EN 14617-15:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la resistencia a la compresión.	MPa	130,6-137,0
DENSIDAD APARENTE	UNE EN 14617-1:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la densidad aparente y absorción de agua.	g/cm ³	2,45 - 2,49
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	UNE-EN 14617-3:2005 Método de ensayo para piedra natural. Determinación de la resistencia a la abrasión.	mm	33-36
RESISTENCIA QUÍMICA	UNE EN 14617-10:2005 Método de ensayo para piedra aglomerada. Determinación de la resistencia química.	C1 C4	Ácidos: C1 (Materiales que mantienen menos del 60% del valor de reflexión de referencia transcurridas 8 horas) Alcalinos: C4 (Materiales que mantienen al menos un 80% del valor de reflexión de referencia transcurridas 8 horas)
DUREZA AL RAYADO	UNI EN 101 Baldosas cerámicas. Determinación de la dureza al rayado de la superficie según MOHS.	MOHS	3 - 4

Los valores en esta hoja técnica son indicativos y por lo tanto no vinculantes. Para mayor información póngase en contacto con nuestro departamento técnico.



Certificaciones

4

El **mármol tecnológico COMPAC** es un producto de alta calidad capaz de superar las mayores exigencias técnicas y funcionales tanto de los profesionales como del usuario final. Es además un producto reconocido con los sellos de calidad **Greenguard Indoor Air Quality** que certifica su contribución a crear ambientes interiores saludables al no producir emisiones volátiles y el **Greenguard Children & Schools** que avala su utilización en colegios u otros edificios dónde los niños pasen largos periodos de tiempo.



COMPAC
THE SURFACES COMPANY



ESPAÑA
Travessera d'Albaida, 1
46727 Real de Gandía · Valencia (España)
T: +34 902 300 155 · F: +34 96 295 41 51
info@compac.es
www.compac.es