

RECOMENDACIONES TÉCNICAS PARA LA COLOCACIÓN DE CUARZO TECNOLÓGICO COMPAC

COLOCACIÓN DE PAVIMENTO CON CEMENTO COLA

Deben seguirse las instrucciones del fabricante del cemento cola en cuanto a dosificación de agua y tiempo que debe estar la mezcla preparada.

Recomendamos, según la Normativa Europea en materia de adhesivos (EN 12004), la utilización de adhesivos a Base de Cemento CLASE C2F (Adhesivo Cementoso (C), Mejorado (2), Fraguado Rápido (F)), tipo F55 Cermono Rápido de CERCOL, Granirapid de Mapei o Pegoland Fast Fluido del Grupo Puma.

En caso de colocación en zonas donde el material está expuesto a elevada carga térmica (escaparates, cristalerías...) se deberán utilizar colas de la clase R2 según la norma EN 12004 (adhesivo a base de resinas (R), mejorado(2)).

Para colocación sobre soportes especiales (cerámica, yeso) habrá que elegir un material de agarre apropiado para la colocación sobre dicho soporte.



A Para la colocación de cuarzo tecnológico COMPAC hay que tener en cuenta que la humedad contenida en el soporte ha de ser inferior al 2%. En caso de superar este valor, es necesaria la impermeabilización adecuada del soporte.

Tanto las baldosas como la base del suelo deben estar limpias, secas y sin polvo. Se limpiarán grasas, pinturas y contaminantes. La planimetría del soporte no debe tener variaciones superiores a los 3 mm (medido con una regla de 2 metros). Se prepara el cemento cola.



B Nivelar el suelo con pasta niveladora. Colocar el cemento cola sobre el suelo, con llana dentada, con un espesor aproximado de 10 mm.



C Colocar el cemento cola en el reverso de la baldosa, con llana dentada de 6 a 8 mm (doble encolado).



D Colocar las baldosas una detrás de otra, dejando juntas de dilatación cada 40 m². Además dejar siempre una junta de dilatación perimetral de 5 mm y al menos 2 mm de junta entre baldosas.

En caso de colocación en zonas con elevada carga térmica, la junta mínima deberá incrementarse. Si se trata de baldosa de gran formato (mayor a 60x60) también deberán incrementarse las juntas proporcionalmente al tamaño de la baldosa.



E Golpear con mazo de goma la baldosa de tal forma que quede totalmente pegada al 100% al mortero.



F Limpiar el mortero base o el material que rebosa por las juntas con mocho humedecido, antes de aplicar el material de rejunte.



G Para rellenar las juntas se recomienda utilizar materiales específicos para el relleno de las juntas clasificados como CG2 según la norma UNE EN 13888.



H Limpiar completamente los restos de material de rejunte que queda sobre la baldosa inmediatamente.

COLOCACIÓN EN APLACADOS

Para formatos superiores a 60x40 o pesos superiores a 30 Kg/ m² es necesario anclajes mecánicos.

Los cementos cola recomendados de CLASE C2F (Adhesivo Cementoso (C), Mejorado (2), Fraguado Rápido (F)).



A Después de nivelar mediante revoco de cemento, extender cemento cola con llana dentada sobre la pared y en el reverso de las baldosas, es decir, doble encolado. No extender paños de más de 2 m², ya que el mortero puede fraguar. Las baldosas deben quedar macizadas.



B Para cada baldosa disponer de dos separadores de 0,5 mm.



C Aplicar a las 24 horas mortero especial para juntas, sobre las juntas llenándolas, limpiando completamente los restos de material sobre la baldosa inmediatamente. Seguir los pasos E, F, G y H de Colocación de Pavimento con Cemento Cola.

MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN

Debido a sus excepcionales características físico-químicas el cuarzo tecnológico sólo precisa para su mantenimiento periódico una limpieza regular con un producto/detergente de PH neutro.

Para eliminar cualquier resto o residuo (ej: aceites y grasas, vino, vinagre, limón, refrescos, cafés,...) sobre la superficie de cuarzo tecnológico COMPAC, basta con pasar un trapo húmedo impregnado con el detergente mencionado. Aclarar con agua y secar.

El no cumplimiento de estas recomendaciones de colocación y mantenimiento exime al fabricante de toda responsabilidad, por uso impropio o imperfecta colocación.

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

compac.es